New-AUTO II
段成型不良検査装置

特許第 4857382 号

PHONIC 株式会社ホニック

段ボールの凹凸（おうとつ）異常、段の成型不良を自動検査します。

特許第 4857382 号

オンライン検査

オンラインにて、不良発見・除去を行うシステムですので、
不要な検品作業を軽減します。

全幅検査

センサーユニットは機械幅に合わせて、検出センサーを
50mm～100mm ピッチにて最適に配列されますので、
片段シート全幅の検査が可能です。

AF～EF まで 4 種類のフルートに対応し 合計 4 種類の段高を設定可能

1 台のセンサーユニットで 4 種類の段高検査設定が可能で、
その各々が数値設定できます。
管理装置との連動により自動でその設定値を読み出せます。

機器構成

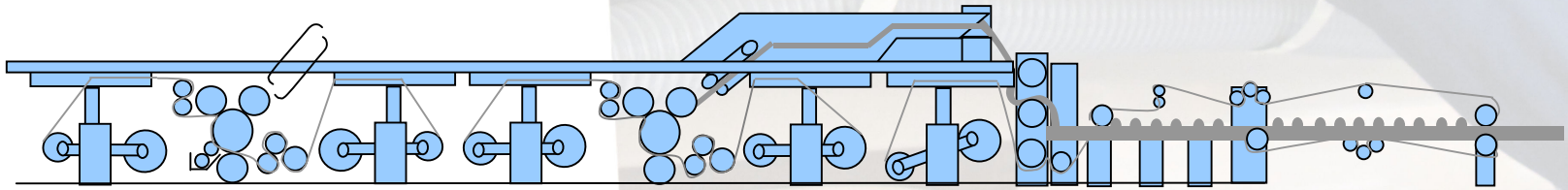
制御盤

アンプボックス

設置例 1

設置例 2

不良警報機



《仕様》

応答速度	ライン速度 400m/min. 以下	測定紙幅	最小～最大紙幅まで全幅
対応フルート	A, C, B, E フルート	不良除去	管理装置に不良検出直後に不良信号を出力します。
検出環境	片段シートが安定し、一定テンションの張られた背巻状態のロール部	標準仕様	上段: AF, CF, BF +AF-BF までの段高以内でプラス 1 種類 下段: CF, BF, EF +CF-EF までの段高以内でプラス 1 種類

株式会社ホニック　〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平渕 81-4　TEL: 0568-32-7838　FAX: 0568-32-4221　URL: http://www.phonic.co.jp/