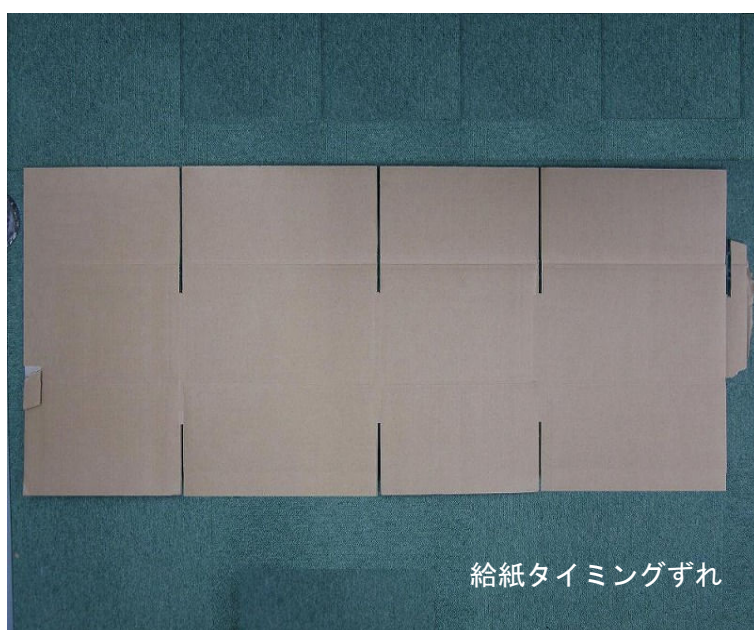
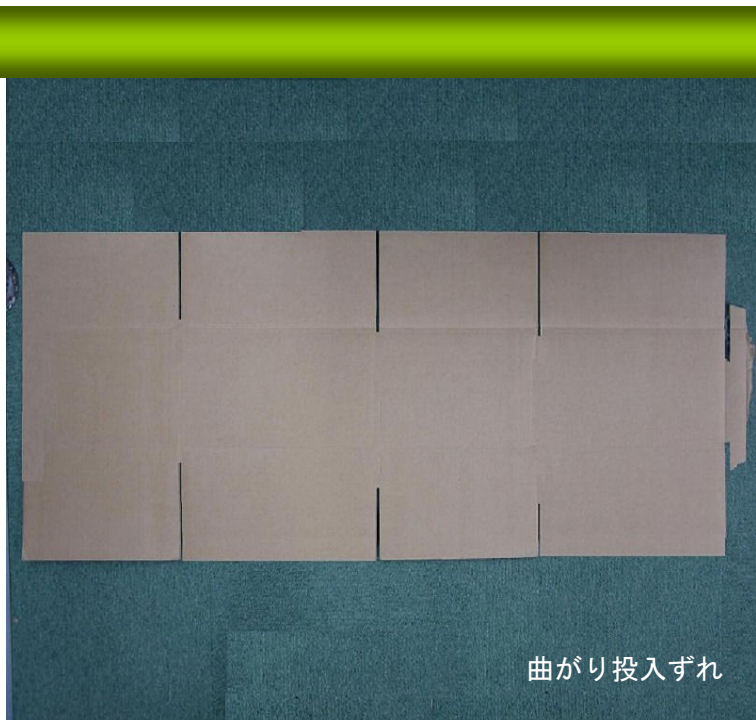


ZENKEN

FFG総合検査装置



データ収集装置

検査日 開始時刻 09:33:46 現在時刻 09:42:13

項目	値	単位
連続No	111121005	LC/CT
受注No	1775522	フルト
木型No		A
指示枚数	800	NG枚数
検査枚数	809	
不良枚数	7	

シート深 1137 隔代幅 32 1面寸法 325 2面寸法 245 3面寸法 325 4面寸法 242 印刷厚さ 0 内貼
前側フラップ 124 箱深さ 108 後側フラップ 124 シート幅 356 カットテープ 0 長耳前側 30 長耳後側 30 外貼0

NG発生情報															
発生時刻	発生枚数	タイミング	曲がり	カット	隔代	箱深	外周	長耳	厚み	温度	温度	印刷	異常	101%	350枚
検査入切	ON	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		
検査内容	1	±6.0	±6.0	±10.0	±10.0	±10.0	±8.0	±7.0	±14.0	7.0				Check	停止時間
09:42:03	809													給紙停止	0:00:10
09:41:07	505													給紙開始	
09:39:37	504													給紙停止	0:01:29
09:38:25	103													不良排出	
09:38:14	39													給紙開始	
09:36:54	38													不良排出	
09:36:43	38													給紙停止	0:01:30
09:36:39	34	-6.2	-3.3	6.5	3.2	0.0	3.3	1.6	OK	OK	OK	OK	OK	OK	24.1 19.9 OK
09:36:37	25	-6.2	-3.5	7.3	4.2	0.0	3.6	3.6	OK	OK	OK	OK	OK	OK	24.0 19.8 OK
09:36:37	23	-6.6	-4.7	7.5	4.6	0.0	4.0	1.2	OK	OK	OK	OK	OK	OK	24.0 19.9 OK
09:36:36	16	-7.9	-5.0	9.5	6.6	0.0	2.9	2.4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	23.9 19.7 OK
09:36:35	15	-6.8	-3.3	7.5	4.7	0.0	2.3	1.6	OK	OK	OK	OK	OK	OK	24.0 19.7 OK
09:36:34	9	-14.4	-11.0	10.1	7.1	0.0	3.6	2.0	OK	OK	OK	OK	OK	OK	24.2 19.7 OK
09:36:33	3														
09:36:00	2														
合計	7	6	1	1											

F3: グラフ前面表示 F4: 実績データ印刷 F5: ログデータ表示 F9: 検査設定値 F10: 管理メニュー F11: 現ロット終了 F12: 終了

製函工程にて発生する不良を項目ごとに検出、追跡、警報します

● 装置概要

本装置は段ボールの製函工程において、

- ① 給紙タイミングずれ検査（フロント、リア）
 - ② 曲り投入ずれ検査（フロント、リア）
 - ③ カットテープ位置ずれ検査（最大2本）
 - ④ 止め代ずれ検査（フロント、リア）
 - ⑤ 止め代抜きカス検査
- の検査をおこないます。

● 特徴

1. 絶対値方式

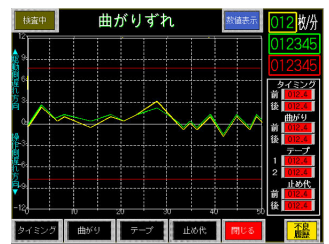
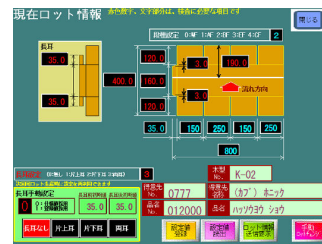
生産管理装置よりシート寸法データを受信し、検査基準値とするので、精度の高い検査を行います。

2. 不良記録のトレーサビリティを確立（オプション）

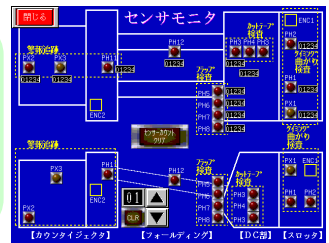
データ収集装置により不良データの収集、記録が可能となり過去に発生した不良記録の閲覧が可能です。

3. マーキングガンへの信号出力が可能（オプション）

不良検出時、既設のマーキングガン（消滅インク）装置へ信号出力することにより、不良シートに消滅インクを噴き付け、不良シートの選別を容易にします。



*不良シートはバッチ排出部まで追跡し、バッチ排出動作時にパトライトと警報により不良の到達を知らせます。



《仕様》

電源	AC 100V/110V 50/60Hz 30A
各検査精度	測定精度±1mm 以内 (但し、機械精度、測定対象物などにより変動します。)
応答速度	ライン速度 350 枚/分まで対応
検査方式	絶対値方式
出力	警報出力、給紙停止出力
その他	不良追跡機能
オプション	データ収集装置 マーキングガンへの信号出力機能

機器構成

データ収集装置



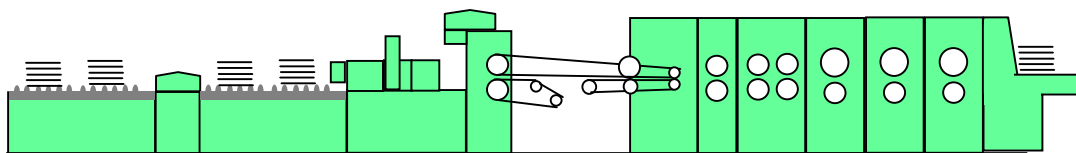
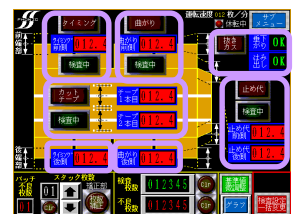
制御盤



操作盤



検査メイン画面



株式会社 ホニック 〒486-0902 愛知県春日井市新開町字平瀬 81-4

TEL: 0568-32-7838

FAX: 0568-32-4221

URL: <http://www.phonic.co.jp/>