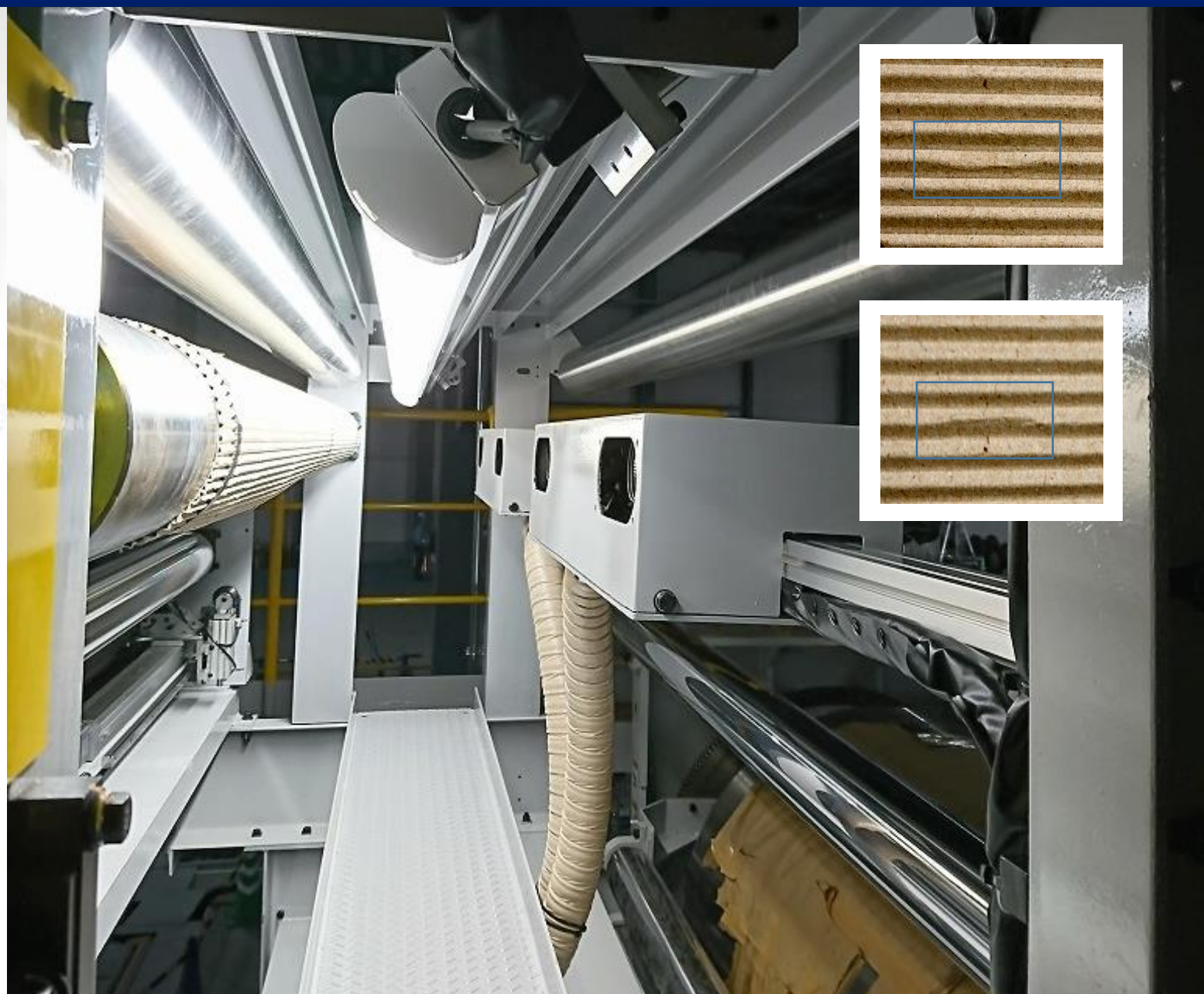


AUTO II-L

段成型不良画像検査装置



株式会社ホニック

AUTO II L

画像検査で全幅にわたって 段の一山一山まで成型不良を自動検査します

オンライン検査

オンラインにて、不良発見・除去を行うシステムですので、不要な検品作業を軽減します。

全面全幅検査

ラインセンサカメラにより中芯を全幅隙間なく検査可能。

A~G までのフルートに対応

管理装置との連動により自動で段種切替可能。

仕様

応答速度	ライン速度最大 460m/min (GF : 400m/min) 対応
検査紙幅	基本仕様 : 2400mm 全幅全面検査 2400mm~は特殊仕様にて全幅全面検査対応
対応フルート	A, C, B, E, G フルード
不良除去	不良検出時に管理装置へ不良信号を即時出力します。
検出環境	片段シートのテンションが一定に保たれた背巻状態のロール部
仕様	不良画像保存、エッジ自動検出機能、黒点フィルタリング機能

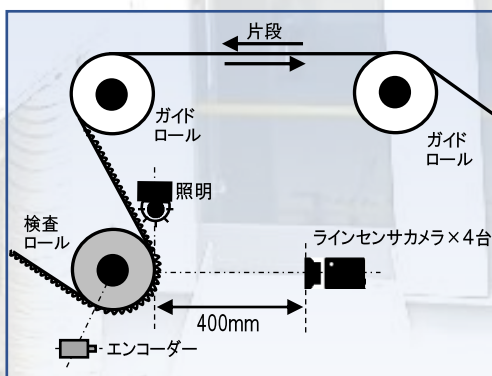
その他設置機器



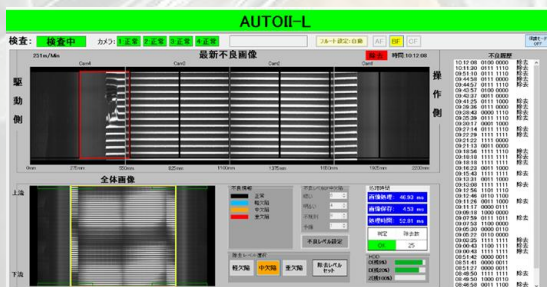
制御盤
(画像処理装置一体型)



カメラユニット冷却用
スポットクーラー



AUTO II-L カメラユニット配置図



操作モニターメイン画面



検出不良画像例

